

## Maschinenliste (Stand 10/2015)

### Sägen

#### **Kasto PBA 800/800 AU**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Säge Ø	<b>800 mm</b>	

#### **Behringer HBP 500 A**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Säge Ø	<b>500 mm</b>	

#### **Behringer HBP 340-420 A**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Säge Ø	<b>420 mm</b>	

#### **Kasto HBA 340-380 AU**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Säge Ø	<b>360 mm</b>	

#### **Forte SBA 241**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Säge Ø	<b>280 mm</b>	



### CNC-Drehen

#### **Ravensburg KH 35**

Maschinenanzahl		<b>2 Stück</b>
Steuerung	Sinumerik 810T	
Dreh Ø	<b>1.300 mm</b>	
Drehlänge	<b>700 mm</b>	
max. Bestückung	<b>2.000 kg</b>	
Spitzenweite	1.000 mm	
Antriebsleistung	36 kW bei 100% ED	
Drehmoment	10.000 Nm	

#### **Pittler NFL 500/1500 CNC**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Steuerung	Siemens 810T	
Dreh Ø	<b>700 mm</b>	
Drehlänge	<b>1.500 mm</b>	



#### **Daewoo Puma 450 B**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Steuerung	Fanuc FAP 18 TC CAP II	
Dreh Ø	<b>800 mm</b>	
Drehlänge	<b>1.500 mm</b>	
max. Bestückung	<b>1.700 kg</b>	
Spitzenweite	1.500 mm	
Antriebsleistung	30 kW bei 100% ED	
Drehmoment	5.600 Nm	

**Daewoo Puma 500**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	Fanuc 21-iT
Dreh Ø	<b>900 mm</b>
Drehlänge	<b>1.575 mm</b>
Spitzenweite	<b>1.500 mm</b>
max. Bestückung	<b>1.800 kg</b>
Antriebsleistung	45 kW bei 100% ED
Drehmoment	5.610 Nm



**Daewoo Puma V550M**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	Fanuc 32-iA
Dreh Ø	<b>730 mm</b>
Drehlänge	<b>760 mm</b>
max. Bestückung	<b>650 kg</b>
Antriebsleistung	30 kW bei 100% ED
Drehmoment	2.591 Nm



**Böhringer PNE 480**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	Philips B1T
Dreh Ø	<b>300 mm</b>
Drehlänge	<b>500 mm</b>

**Böhringer VDF 180 C**

Maschinenanzahl	<b>4</b> Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	<b>300 mm</b>
Drehlänge	<b>170 mm</b>

**Böhringer VDF 250**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	<b>300 mm</b>
Drehlänge	<b>1.000 mm</b>

**Gildemeister MD5IT**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	EPM
Dreh Ø	<b>300 mm</b>
Drehlänge	<b>600 mm</b>
Sonderausstattung	Stangenlademagazin

**Gildemeister CTX 400**

Maschinenanzahl	<b>1</b> Stück
Steuerung	Grundig Eltro Pilot
Dreh Ø	<b>290 mm</b>
Drehlänge	<b>640 mm</b>



**Gildemeister CT 60**

Maschinenanzahl	<b>1 Stück</b>
Steuerung	Gildemeister EPL 2
Dreh Ø	<b>400 mm</b>
Drehlänge	<b>1.000 mm</b>

## CNC-Fräsen

### **Mikron VCE 1600**

Maschinenanzahl	<b>1 Stück</b>
Steuerung	Motorola 68030
Verfahrwege	<b>x = 1.625 mm</b> <b>y = 812 mm</b> <b>z = 762 mm</b>
Tischbelastung	<b>800 kg</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 220 mm.

### **Haas VF-9/50**

Maschinenanzahl	<b>1 Stück</b>
Steuerung	Motorola
Verfahrwege	<b>x = 2.130 mm</b> <b>y = 1.016 mm</b> <b>z = 762 mm</b>
Tischbelastung	<b>1.500 kg</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 310 mm.



### **Stama MG 018**

Maschinenanzahl	<b>1 Stück</b>
Steuerung	Sinumerik / Fanuc 6MB
Verfahrwege	<b>x = 630 mm</b> <b>y = 500 mm</b> <b>z = 500 mm</b>
Tischbelastung	<b>400 kg</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzen- höhe 160 mm.

### **DMG DMC 63 V**

Maschinenanzahl	<b>1 Stück</b>
Steuerung	Sinumerik 810D
Verfahrwege	<b>x = 630 mm</b> <b>y = 400 mm</b> <b>z = 400 mm</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40



## Messmaschinen

### **Messmaschine Mitutoyo B241**

Maschinenanzahl		<b>1 Stück</b>
Messwege	<b>x = 700 mm</b> <b>y = 1000 mm</b> <b>z = 450 mm</b>	
Tischbelastung		<b>400 kg</b>

### **Messarm Faro Gage Plus**

Maschinenanzahl		<b>2 Stück</b>
Messvolumen		<b>1200 mm</b>
Genauigkeit		<b>E 5 + 8L/1000 ( <math>\mu\text{m}</math> )</b> <b>Nach ISO 10360-2</b>

