

Maschinenliste (Stand 11.2018)

Sägen

Kasto PBA 800/800 AU

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	800 mm	

Behringer HBP 340-420 A

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	420 mm	

Kasto HBA 340-380 AU

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	360 mm	

Forte SBA 241

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	280 mm	



CNC-Drehen

Ravensburg KH 35

Maschinenanzahl		2 Stück
Steuerung	Sinumerik 810T	
Dreh Ø	1.300 mm	
Drehlänge	700 mm	
max. Bestückung	2.000 kg	
Spitzenweite	1.000 mm	
Antriebsleistung	36 kW bei 100% ED	
Drehmoment	10.000 Nm	

Pittler NFL 500/1500 CNC

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Siemens 810T	
Dreh Ø	700 mm	
Drehlänge	1.500 mm	



Doosan Puma 450 B

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Fanuc FAP 18 TC CAP II	
Dreh Ø	800 mm	
Drehlänge	1.500 mm	
max. Bestückung	1.700 kg	
Spitzenweite	1.500 mm	
Antriebsleistung	30 kW bei 100% ED	
Drehmoment	5.600 Nm	

Doosan Puma 500

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 21-iT
Dreh Ø	900 mm
Drehlänge	1.575 mm
Spitzenweite	1.500 mm
max. Bestückung	1.800 kg
Antriebsleistung	45 kW bei 100% ED
Drehmoment	5.610 Nm



DoosanPuma V550M

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 32-iA
Dreh Ø	730 mm
Drehlänge	760 mm
max. Bestückung	650 kg
Antriebsleistung	30 kW bei 100% ED
Drehmoment	2.591 Nm
Besonderheiten:	Angetriebene Werkzeuge



Doosan Puma 800

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 32-iA
Dreh Ø	900 mm
Drehlänge	1500 mm
max. Bestückung	1500 kg
Antriebsleistung	48 kW bei 100% ED
Drehmoment	5.600 Nm

Doosan Puma 2600 Y

Maschinenanzahl	2 Stück
Steuerung	Fanuc
Dreh Ø	260 mm
Drehlänge	750 mm
Besonderheiten:	Y – Achse Angetriebene Werkzeuge

Böhringer VDF 180 C

Maschinenanzahl	2 Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	300 mm
Drehlänge	170 mm

Böhringer VDF 250

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	300 mm
Drehlänge	1.000 mm
Drehlänge	600 mm
Sonderausstattung	Stangenlademagazin

Gildemeister CT 60

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Gildemeister EPL 2
Dreh Ø	400 mm
Drehlänge	1.000 mm

CNC-Fräsen

Mikron VCE 1600

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Motorola 68030
Verfahrwege	x = 1.625 mm y = 812 mm z = 762 mm
Tischbelastung	800 kg
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 220 mm.

Haas VF-9/50

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Motorola
Verfahrwege	x = 2.130 mm y = 1.016 mm z = 762 mm
Tischbelastung	1.500 kg
Werkzeugaufnahme	SK 50
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 310 mm.



Haas VF-8/40

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Motorola
Verfahrwege	x = 2.130 mm y = 1.016 mm z = 762 mm
Tischbelastung	1.500 kg
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 310 mm.

DMG DMC 63 V

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Sinumerik 810D
Verfahrwege	x = 630 mm y = 400 mm z = 400 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40



Messmaschinen

Messmaschine Mitutoyo B241

Maschinenanzahl	1 Stück
Messwege	x = 700 mm y = 1000 mm z = 450 mm
Tischbelastung	400 kg

Messarm Faro Gage Plus

Maschinenanzahl	2 Stück
Messvolumen	1200 mm
Genauigkeit	E 5 + 8L/1000 (µm) Nach ISO 10360-2

